KONTAKT:
O-Ring Prüflabor Richter GmbH
Kleinbottwarer Str. 1, 71723 Großbottwar
Tel: 07148 166 020 / Fax: 07148 166 02 299
www.o-ring-prueflabor.de

DAS O-RING PRÜFLABOR RICHTER:
Das O-Ring Prüflabor Richter hat sich auf Dienstleistungen spezialisiert, die einen sicheren Einsatz von elastomeren Dichtungen und technischen Formteilen gewährleisten sollen.
Das Prüflabor ist seit 2002 nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiert. Darüber hinaus bietet das Prüflabor die Durchführung von Schadensanalysen an (bisher wurden über 2000 Schadensanalysen durchgeführt).

SEMINARLEITERIN DIPL.-WIRT.-ING.(FH) **SIMONE FRICK:**
Frau Frick war 18 Jahre Produktmanagerin und -ingenieurin für

Dichtungen und Oberflächenveredelung bei einem führenden Dichtungshersteller. Als Obfrau hat sie 6 Jahre lang der ISO-Arbeitsgruppe 3601 für O-Ringe vorgestanden und war 8 Jahre lang Lehrbeauftragte für Dichtungstechnik an der Dualen Hochschule Baden Württemberg in Stuttgart. Seit 2018 arbeitet sie als selbständige Beraterin (seals-and-finishing.com).

REFERENT DIPL.-ING. TIMO RICHTER :
Herr Timo Richter war nach seinem Maschinenbaustudium am KIT Karlsruhe mehrere Jahre für einen weltweit agierenden Hersteller von technischen Elastomerprodukten tätig. Dabei zählte die Koordination der Zusammenarbeit von zentraler Prozessentwicklung, Werkstoffentwicklung und Werkzeugbau mit mehreren in- und ausländischen Fertigungsstandorten zu seinen Aufgaben. Seit Januar 2018 ist er im O-Ring Prüflabor.

INHOUSE SEMINARE:
Gerne führen wir auch Inhouse-Seminare durch, deren Inhalte flexibel zusammengestellt werden können. Der Preis beträgt € 2.200/Tag, inklusive 10 Sätze Seminarunterlagen, zuzüglich Reise- und Übernachtungskosten (€ 200-800). Inhouse-Seminare können auch in englischer Sprache durchgeführt werden.

O RING
PRÜFLABOR
RICHTER

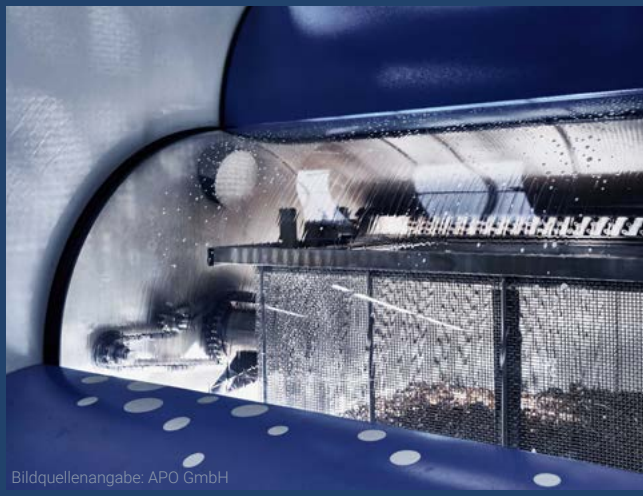
NEU

Seminarveranstaltung

TECHNISCHE SAUBERKEIT VON DICHTUNGEN

Partikuläre Sauberkeit (ISO 16232/VDA 19-1) und LABS-Freiheit (VDMA 24364)

21.11.2019



Bildquellenangabe: APO GmbH

ÜBER DIESES SEMINAR

In diesem Seminar werden wesentliche Kenntnisse zur Technischen Sauberkeit bezüglich partikulärer Verunreinigung und lackbenetzungsstörender Substanzen (LABS) von Polymerbauteilen vermittelt. Dabei wird ein spezieller Fokus auf die Hintergründe und die Umsetzbarkeit der Anforderungen und Spezifikationen für Dichtungen gelegt. Die Überprüfung der Technischen Sauberkeit nach ISO 16232 bzw. VDA Band 19-1 und der LABS Konformität nach VDMA 24364 werden ebenso behandelt wie die Möglichkeiten die entsprechenden Sauberkeitsanforderungen für Dichtungen zu erreichen.

ANMELDUNG UND VERANSTALTUNGSORT:

Anmeldungen bitte per e-mail an: info@o-ring-prueflabor.de oder über unsere Internetseite: www.o-ring-prueflabor.de.
Der Veranstaltungsort ist das Hotel Ochsen in 71720 Oberstenfeld.

TEILNAHMEGEBÜHR:

Die Teilnahmegebühr beträgt 695 Euro, zuzüglich MwSt.

Das Seminar
richtet sich speziell an Personengruppen, die mit Technischer Sauberkeit oder LABS-Freiheit, im Besonderen auch für technische Elastomerteile, im eigenen Unternehmen oder für Kundenprojekte konfrontiert werden. Ziel der Veranstaltung ist es, den Teilnehmern Wissen zu vermitteln, das bei der Umsetzung von Sauberkeitsanforderungen hilft und die Voraussetzungen bietet, die eigene Prozesskette und die von Lieferanten zu bewerten.

PROGRAMM 21.11.2019

08:30 BEGRÜSSUNG

08:45 WERKSTOFFLICHE GRUNDLAGEN (T. RICHTER)
- Aufbau von Elastomeren
- Gängige Polymere und deren Eigenschaften
- Die wichtigsten Prüfverfahren

10:30 TEIL 1: TECHNISCHE SAUBERKEIT – PARTIKEL (S. FRICK)
- Techn. Fortschritt und Bedeutung der Technischen Sauberkeit
- Schadensmechanismen partikulärer Restschmutz

10:45 DEFINITION DER TECHNISCHEN SAUBERKEIT
- Über die Art, Menge und Prüfung der Restverschmutzung
- Relevanz für Dichtungen
- Relevante Normen

11:00 ÜBERPRÜFUNG DER TECHNISCHEN SAUBERKEIT NACH ISO 16232/VDA 19-1
- Allgemeiner Ansatz einer Sauberkeitsprüfung
- Qualifizierungsuntersuchungen
- Extraktions- und Analyseverfahren
- Dokumentation

12:30 MITTAGSPAUSE

13:30 SAUBERKEITSSPEZIFIKATIONEN UND INTERPRETATION VON PRÜFERGEBNISSEN
- Aufbau einer Sauberkeitsspezifikation und Grenzwertermittlung
- Reaktion bei Grenzwertüberschreitung und Prozesskettenanalyse

14:00 TECHNISCHE SAUBERKEIT VON DICHTUNGEN
- Typische Verschmutzungsquellen für Partikel
- Sauberkeitsanforderungen und Standardisierbarkeit
- Exkurs Reinraum

14:30 TEIL 2: LACKBENETZUNGSSTÖRENDE SUBSTANZEN – LABS (S. FRICK)
- Was ist LABS?
- Schadensbild und Auswirkungen
- Quellen von Verunreinigungen

14:45 ÜBERPRÜFUNG AUF LABS NACH VDMA 24364
- Allgemeines Testprinzip
- Hinreichende Sauberkeit
- Probengewinnung und Prüfung

15:15 TEIL 3: ERREICHEN UND ERHALT DER TECHNISCHEN SAUBERKEIT UND LABS KONFORMITÄT (S. FRICK)
- Gängige Reinigungsverfahren für Dichtungen
- Wässrige Teilereinigung und Plasmareinigung
- Reinigungsfähigkeit von Dichtungen, Grenzen und Probleme bei der Umsetzung
- Schmutz Einbringung
- Prozesskette und Prozesskettenanalyse

16:15 ABSCHLUSSDISKUSSION