

## KONTAKT:

O-Ring Prüflabor Richter GmbH

Kleinbottwarer Str. 1, 71723 Großbottwar

Tel: 07148 166 020 / Fax: 07148 166 02 299

www.o-ring-prueflabor.de

**O RING  
PRÜFLABOR  
RICHTER**

## DAS O-RING PRÜFLABOR RICHTER:

Das O-Ring Prüflabor Richter hat sich auf Dienstleistungen spezialisiert, die einen sicheren Einsatz von elastomeren Dichtungen und technischen Formteilen gewährleisten sollen.

Das Prüflabor ist seit 2002 nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiert. Darüber hinaus bietet das Prüflabor die Durchführung von Schadensanalysen an (bisher wurden über 2000 Schadensanalysen durchgeführt).

Die gesammelten Erfahrungen werden in Form von öffentlichen Seminaren, Inhouse-Seminaren und Beratungen weitergegeben. Seit der Laborgründung im Jahre 1996 haben schon über 2000 Firmen diese Dienstleistungen in Anspruch genommen.

## SEMINARLEITER DIPL.-ING. TIMO RICHTER:

Herr Timo Richter war nach seinem Maschinenbaustudium am KIT Karlsruhe mehrere Jahre für einen weltweit agierenden Hersteller von technischen Elastomerprodukten tätig.

Dabei zählte die Koordination der Zusammenarbeit von zentraler Prozessentwicklung, Werkstoffentwicklung und Werkzeugbau mit mehreren in- und ausländischen Fertigungs-

standorten zu seinen Aufgaben.

Die letzten beiden Jahre war er als Produktmanager im Bereich Life Science unter anderem für die zuverlässige Umsetzung von Kundenanforderungen zuständig. Seit Januar 2018 ist Herr Richter als Berater im O-Ring-Prüflabor Richter tätig.

## INHOUSE SEMINARE:

Gerne führen wir auch Inhouse-Seminare durch, deren Inhalte flexibel zusammengestellt werden können. Der Preis beträgt € 2.200/Tag, inklusive 10 Sätze Seminarunterlagen, zuzüglich Reise- und Übernachtungskosten (€ 200-800). Inhouse-Seminare können auch in englischer Sprache durchgeführt werden.

## Seminarveranstaltung

# QUALITÄT VON ELASTOMERPRODUKTEN VON DER MISCHUNG BIS ZUM BAUTEIL

**29.11.2018**



## ÜBER DIESES SEMINAR

In diesem Seminar wird ein fundierter Überblick über die komplette Herstellungskette von technischen Elastomerteilen vermittelt. Dabei wird ein spezieller Fokus auf die Bauteil-Qualität gelegt, das heißt es wird gezielt herausgearbeitet welche Prozessschritte besonders kritisch für die Qualität des Endproduktes sind. Gründe für die besondere Komplexität der Elastomerverarbeitung sowie der Umgang von verarbeitenden Betrieben mit dieser Komplexität werden ebenso behandelt wie die wesentlichen Ursachen für die vergleichsweise hohen qualitativen Schwankungen, denen die meisten Elastomerprodukte unterworfen sind.

Das Seminar

richtet sich speziell an Personengruppen, die in regelmäßigem Kontakt mit gummi-verarbeitenden Betrieben stehen. Ziel der Veranstaltung ist es, den Teilnehmern Wissen zu vermitteln, das dabei hilft, selbständig eine qualitative Einschätzung von bestehenden und potentiellen Lieferanten vorzunehmen, sowie bei Lieferantenaudits die richtigen Fragen zu den qualitätsrelevanten Prozessschritten zu stellen.

## **PROGRAMM 29.11.2018**

### **08:30** BEGRÜSSUNG

### **08:45** WERKSTOFFLICHE RAHMENBEDINGUNGEN DER ELASTOMERVERARBEITUNG

- Aufbau von Elastomeren
- Gängige Polymere und deren Eigenschaften
- Die wichtigsten Elastomer-Prüfverfahren

### **10:15** DIE MISCHUNGHERSTELLUNG

- Bestandteile einer Gummimischung
- Das Walzwerk
- Die Mischerei
- Störgrößen bei der Mischungsherstellung
- Steuerung des Mischprozesses
- Qualität von Gummimischungen

### **11:45** FORMGEBUNG UND VULKANISATION – TEIL 1

- Vulkanisationsverfahren
- Extrudieren
- Kalandrieren
- Pressverfahren, Funktionsweise, Varianten & wichtige Parameter

## **ANMELDUNG UND VERANSTALTUNGSORT:**

Anmeldungen bitte per e-mail an: [info@o-ring-prueflabor.de](mailto:info@o-ring-prueflabor.de) oder über unsere Internetseite: [www.o-ring-prueflabor.de](http://www.o-ring-prueflabor.de). Der Veranstaltungsort ist das Hotel Ochsen in 71720 Oberstenfeld.

## **TEILNAHMEGEBÜHR:**

Die Teilnahmegebühr beträgt 695 Euro, zuzüglich MwSt.

### **12:30** MITTAGSPAUSE

### **13:30** FORMGEBUNG UND VULKANISATION – TEIL 2

- Spritzverfahren, Funktionsweise, Varianten & wichtige Parameter
- Herstellung von Verbundteilen (Gummi-Metall & Gummi-Gewebe)
- Qualität bei der Formgebung
- Werkzeugauslegung, -beschichtung und -reinigung

### **14:15** NACHBEARBEITUNG UND ENDKONTROLLE

- Manuelle und automatische Entgratungsverfahren
- Tempern
- Waschen und Trocknen
- Manuelle Endkontrolle
- Kontrollautomaten, Möglichkeiten und Limitierungen

### **15:00** HERSTELLUNGSBEDINGTE FEHLER UND DEREN URSACHEN

### **15:30** AUDITIERUNG EINES ELASTOMERBETRIEBES

- Aufbau eines Elastomerbetriebes
- Typische Wareneingangsprüfungen
- Fragenkatalog Auditierung

### **16:15** ABSCHLUSSDISKUSSION